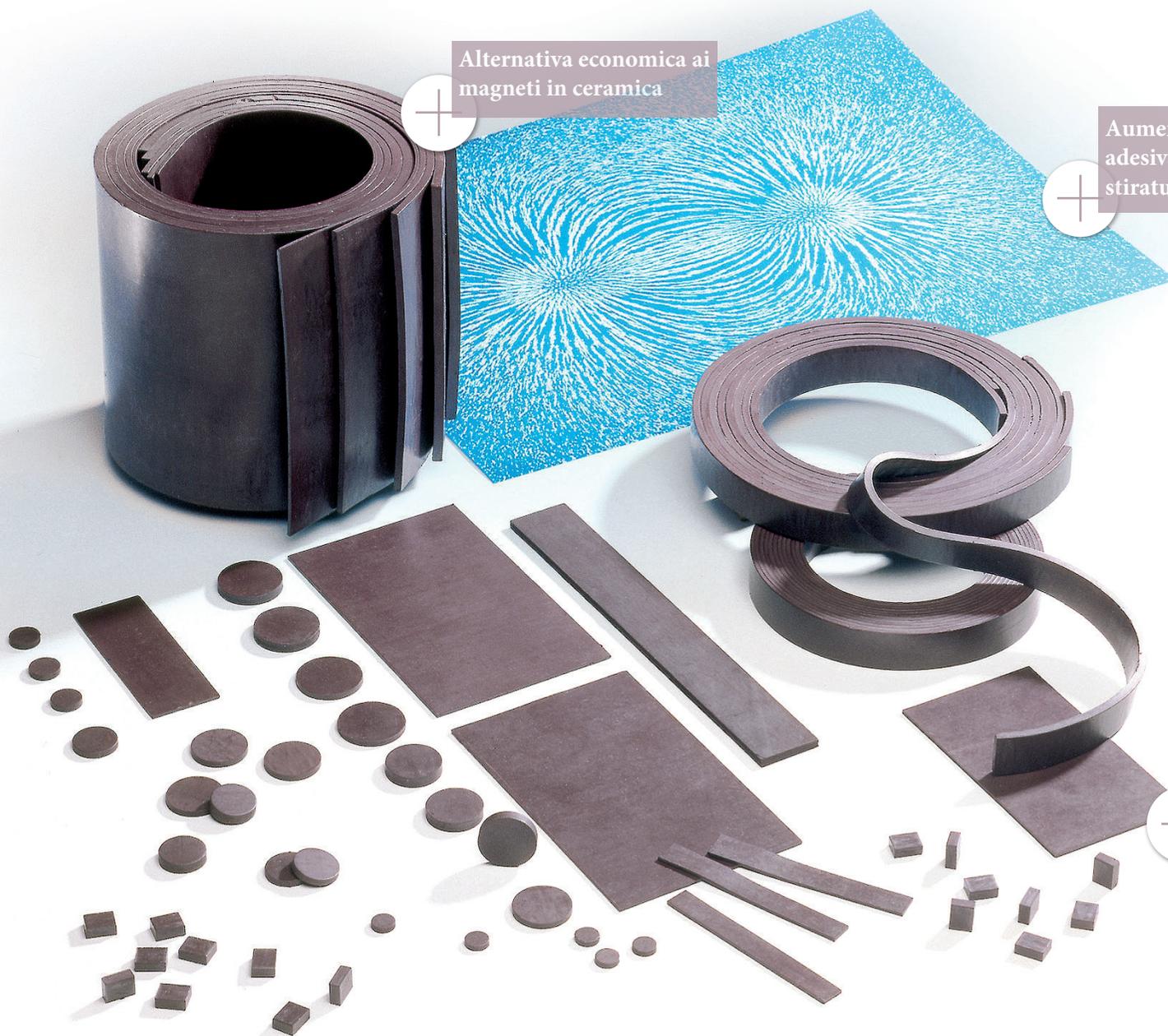


# GOMMA MAGNETICA

+ Alternativa economica ai magneti in ceramica

+ Aumento della forza adesiva in caso di stiratura posteriore.

+ Leicht und splitterfrei zu bearbeiten.





## Gomma magnetica 150/180

### MATERIALE FLESSIBILE PER USI SPECIALI

La gomma magnetica è un materiale magnetico anisotropico costituito da plastica flessibile simile alla gomma con polvere di ferrite di stronzio incorporata. Nonostante il contenuto di legante relativamente elevato di circa il 40 per cento in volume, la gomma magnetica si trova tra i magneti isotropi e anisotropi in termini di proprietà magnetiche. È facile da lavorare e non si scheggia, rendendolo un'alternativa economica ai magneti in ceramica. Per ruotare i cristalli piatti e ottenere così una direzione magnetica preferita (anisotropia), il materiale viene arrotolato in più fasi. Attraverso questo

viene creata una lamina con spessori di materiale compresi tra 1,5 mm e 8 mm con una tolleranza di +/-0,15 mm. Le dimensioni del pannello sono 440 x 1.040 mm (L x L), lunghezze speciali sono disponibili su richiesta.

Per modellare, la gomma magnetica può essere tagliata a strisce o perforata a piacere. È insensibile all'aria, all'ozono e al vapore acqueo, nonché agli acidi e agli alcali diluiti. Il materiale è atossico e conforme alla norma EN 71/3 relativa all'assegnazione di metalli pesanti.

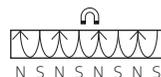
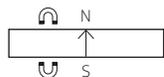
La gomma magnetica è adatta per applicazioni quali contattori senza contatto (cilindri pneumatici, interruttori per ascensori), motori CC, sistemi di filtri e collettori, magneti per casseforme, strisce magnetiche, piastre magnetiche, sistemi a scarpa polare, nastri trasportatori, coperture per vernici, ceppi per coltelli, giochi, frizioni, ecc.

Prodotto	prodotto energetico ( $B \times H$ ) <sub>max</sub>	Rimanenza $B_r$ +2%	Coercitività h		Coefficiente di temperatura per 1 °C	Temperatura di esercizio normale / a breve termine	Peso specifico g/cm <sup>3</sup>
			c <sup>B</sup>	H <sub>CJ</sub>			
Magnetgummi 150	11 kJ/m <sup>3</sup>	240 mT	150 kA/m	200 kA/m	-0,2%	100 °C / max. 150 °C	3,7
Magnetgummi 180	13 kJ/m <sup>3</sup>	265 mT	165 kA/m	212 kA/m	-0,2%	100 °C / max. 150 °C	3,7

La gomma magnetica è disponibile in due tipi di magnetizzazione:  
Magnetizzazione di tipo A è magnetizzata assialmente nella direzione dell'altezza, mentre di tipo C è magnetizzata su un lato con più poli sulla superficie.

I sottotipi 150 e 180 differiscono nelle loro proprietà magnetiche. Pertanto, la gomma magnetica 180 ha valori più elevati di rimanenza, coercitività e prodotto energetico.

Per la gomma magnetica di tipo A con magnetizzazione assiale, la dimensione della piastra è  $140 \times 1.040$  mm, per la gomma magnetica di tipo C con magnetizzazione unilaterale e multipolare, la dimensione massima della piastra è  $440 \times 1.040$  mm. Dal tipo A così come dal tipo C produciamo pezzi grezzi, parti fresate e parti fustellate rivestite con pellicola colorata o autoadesiva e anche stampate su richiesta.



## Gomma magnetica 150/180 tipo A

Magnetizzato assialmente sulla dimensione H,  
Temperatura di esercizio fino a 100 °C, brevemente fino a 150 °C

### Proprietà del prodotto

Larghezza massima di taglio/polarizzazione: 140 mm

Spessori del materiale: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm

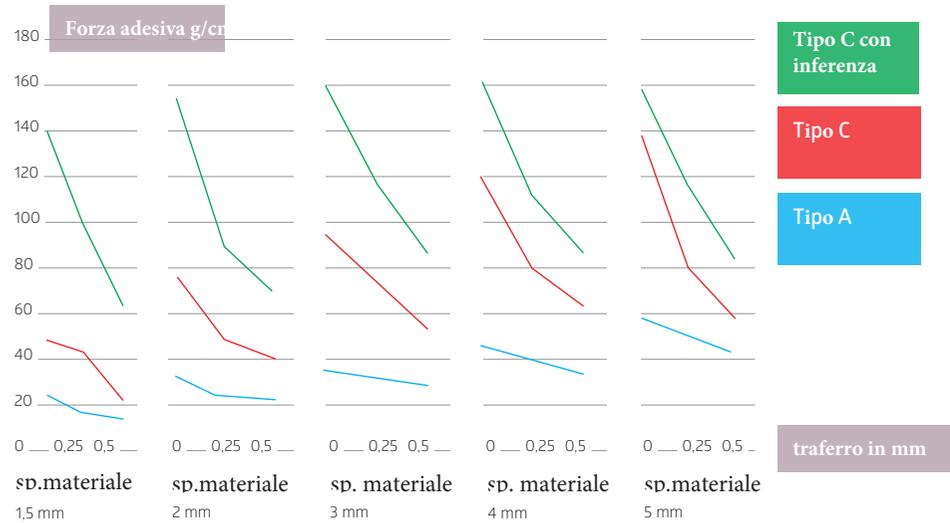
## Gomma magnetica 150/180 tipo CC

Magnetizzato su un lato con più poli sulla superficie Temperatura di esercizio fino a 100 °C, brevemente fino a 150 °C

### Proprietà del prodotto

Massima larghezza di taglio/polarizzazione: 440 mm

Spessori del materiale: 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 7 mm, 8 mm



Confronto della forza adesiva con la gomma magnetica 150

spessore del materiale mm Forza adesiva g/cm con intercapedine d'aria di 0 mm\*

spessore del materiale mm	Tipo A	Tipo C senza conclusione	Tipo C con inferenza
1,5	22	45	140
2	30	75	155
3	35	95	160
4	42	120	160
5	55	138	160

\*Le forze adesive sono su una piastra lucidata in acciaio S 235 JR (ex St 37-2) con uno spessore di 10 mm determinato tirando verticalmente la gomma magnetica.

Con un giogo di ferro in lamiera d'acciaio con uno spessore di 1 mm, la forza di attrazione viene notevolmente aumentata con la magnetizzazione di tipo C. La forza adesiva ottimale con chiusura si ottiene con spessori del materiale di 1,5 e 2,0 mm. All'aumentare dello spessore del materiale, l'effetto di rafforzamento della forza adesiva diminuisce. Valori esemplificativi per la gomma magnetica 150 sono riportati nello schizzo e nella tabella..

