

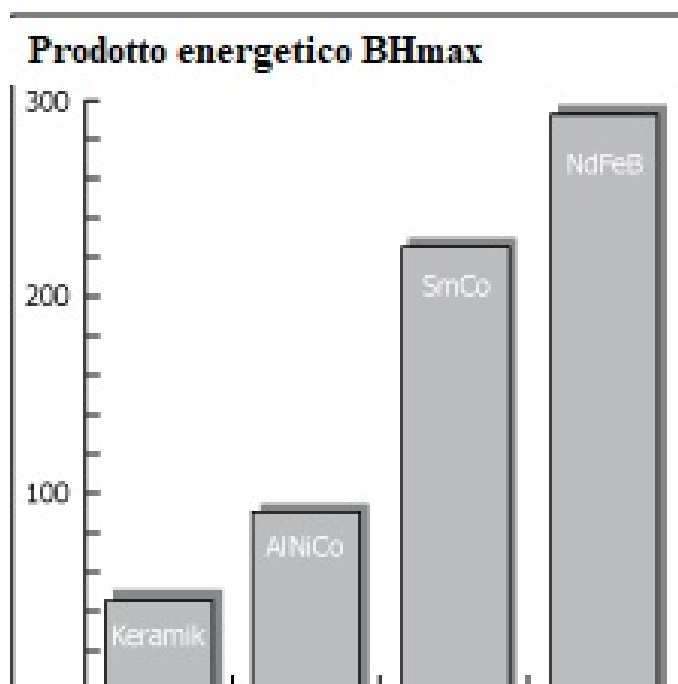


ACV Italia Srl
Via Quirico Baldinucci, 4
59100 - Prato (PO)
Tel.: +39 055 8779696
WhatsApp.: +39 3341126055
E-Mail.: info@acvitaly.it
Sito.: www.acvitaly.it

Magneti grezzi

Informazioni generali sull'applicazione.

La scelta del materiale magnetico dipende dai requisiti del magnete, ad esempio la temperatura di esercizio, lo spazio disponibile e la forza magnetica richiesta.



Il grafico a fianco mostra il confronto tra la forza magnetica e le dimensioni. Si può vedere chiaramente che, a parità di dimensioni, un magnete al neodimio è attaccato al ha una forza magnetica che è circa cinque volte superiore a quella di un magnete ceramico. Oltre alle dimensioni e alla forza di attrazione di un magnete, i requisiti meccanici (ad es. stabilità del campo magnetico), le considerazioni sui costi, le influenze ambientali e la temperatura di esercizio giocano un ruolo importante nella scelta del materiale ottimale del magnete. Se, ad esempio, la temperatura ambiente è troppo alta, le proprietà magnetiche possono essere notevolmente ridotte o addirittura perse completamente.

I magneti al neodimio sono protetti contro la corrosione, ad esempio con una zincatura. Se questo viene danneggiato durante l'uso e il magnete viene utilizzato in un'area umida, il magnete al neodimio può essere distrutto dalla corrosione. In questo caso, il magnete deve essere incapsulato o deve essere scelto un altro materiale magnetico, ad esempio il cobalto samario.

Se è richiesta un'elevata forza di attrazione per l'area di applicazione con contatto diretto con il metallo, è possibile utilizzare un Sistema magnetico: [Sistemi magnetici con forze di tenuta fino a 1750 N | Categorie prodotto |](#)

Se avete domande sul vostro specifico campo di applicazione, non esitate a contattarci.

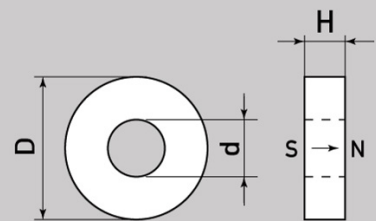
Alluminio-nichel-cobalto (AlNiCo)

Alluminio-Nichel-Cobalto (AlNiCo500) materiale magnetico anisotropo con buone proprietà meccaniche; Può essere utilizzato in ambienti a temperature elevate.

	AlNiCo 500		
Rimanenza Br	Br	1120-1160	Mt
Intensità di campo coercitiva - Densità di flusso	Hcb	48-49	kA/m
Intensità di campo coercitivo - Polarizzazione	HcJ	50	kA/m
Prodotto energetico	BHmax.	35	kJ/m ³
Punta Curie		850	°C
Temperatura massima di esercizio		500	°C
Temp.Koeff.for Br (-40° - +200°C)		-0,02	%/°C
Temp.Koeff.per HcJ (-40° - +200°C)		0	%/°C
Densità		7,3	g/cm ³

Tutti i valori sono determinati a 20°C

Anelli magnetici AlNiCo



N. articolo	D (millimetro)	Tol.	d (millimetro)	Tol.	H (mm)	Tol.	Materiale
34.3602000630	20,0	+/-0,4	6,0	+/-0,4	30,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.3603000822	30,0	+/-0,4	8,0	+/-0,4	22,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.3603501038	35,0	+/-0,4	10,0	+/-0,4	38,0	+/-0,2	AlNiCo 500
34.3604801646	48,0	+/-0,4	16,0	+/-0,4	46,0	+/-0,2	AlNiCo 500

